

MORCEM 900セメント

MORCEM 900 は高品質な黒鉛系耐火セメントです。水を加え混練すればすぐに使用できます。用途は黒鉛材質の接着なら鑄造、鉄鋼と広範囲で使用できます。また耐火物の溶湯接触部のコーティング材としても使用できます。

MORCEM 900使用法

混練

Morcem900を容器に入れて混ぜます。材料を入れてから水を加えて下さい。一般的な用途のセメントとして使用する場合は、水と材料の比率は1:4となります。施工後すぐにある程度の強度が必要な場合は、温水で混練して下さい。

接着

接着面の埃を取り除いて、表面を少し湿らせて下さい。(固く絞ったウェスなどで)この作業はポーラス部やグレージが無い部分の接着に重要なポイントです。モーセムを接着する両面に薄く塗り強く合わせます。はみ出てきた余分なセメントは拭き取って下さい。硬化させている時は接着面を動かさないように注意して下さい。硬化時間は温水で混練した場合は、約30分、水の場合数時間掛かります。(施工時の気温により変わります)

乾燥

完全に乾燥していない耐火物に溶湯が接触するのは大変危険です、セメント接着部は特に手順通りに乾燥を行って下さい。時間と設備に問題がなければ、接着部を1晩室温で自然乾燥させてから乾燥炉もしくはバーナーで加熱乾燥させて下さい。早く乾燥させたい場合は加熱乾燥させ、時間に余裕がある場合は暖かい場所で長時間かけて乾燥させて下さい。どちらの方法とも出来る限りゆっくりと行なって下さい。

焼成

強度を発現させるには1200℃まで加熱する必要があります。1200℃で焼成する前は接着面に過度な衝撃を与えないように注意して下さい。

特性

Morcem900は黒鉛ベースの原料にSiCを加えた、高強度で難浸透性に優れた耐火セメントです。最良のパフォーマンスを出すためには使用法通りに混練、接着、乾燥を行って下さい。右表の数値は、製品コントロールテストの代表値であり保証数値ではありません。

保管

Morcem900は乾燥した涼しい場所で保管して下さい。開封した袋は吸湿しないようにしっかりと封をして下さい。Morcem900は25kg袋となっています。



化学成分

	%		%
SiO ₂	15	Fe ₂ O ₃	6
SiC	30	B ₂ O ₃	1.5
C	29	Na ₂ O ₃	0.4
Si	13	K ₂ O	0.3
Al ₂ O ₃	4	MgO	0.2
		CaO	0.6

圧縮強度

温度	100℃	600℃	1000℃	1200℃
Kg/cm ²	123	125	179	506