

# 予熱 / 新品空焚き

電熱炉、燃焼炉

## カーボンボンドルツボ

- ▶ Excel, Excel E/エクセル
- ▶ Himelt/ハイメルト
- ▶ Ultramelt/ウルトラメルト

## 新品ルツボ及び 長期冷却ルツボ

### ATTENTION:

適した予熱を行わない場合、ルツボはヒートショックの影響を受け易いです。大型炉、高カロリーバーナー炉は特にスケジュール通りに予熱を行う必要があります。

1. 空のルツボを2時間掛けて200℃までゆっくり昇温。これにより水分を飛ばします。
2. 中火または強火で約950℃まで昇温。  
\*アルミ保持用の場合、950℃で60分間保持します。それにより外面グレーズの効果を高めます。
3. 通常の操業温度で材料をチャージします。その際、適切な安全保護具を付けて行なって下さい。

## 2回目以降

### ATTENTION:

適した予熱を行わない場合、カーボンボンドルツボはヒートショックの影響を受け易いです。大型炉、高カロリーバーナー炉は特にスケジュール通りに予熱を行う必要があります。

1. 材料をきっちり詰めない。
2. 中火または強火で操業温度まで昇温



### 注意

長期間使用したルツボは、毎回1時間掛けて200℃までゆっくり昇温して下さい。その後は通常のパターンで昇温。

