Product Information

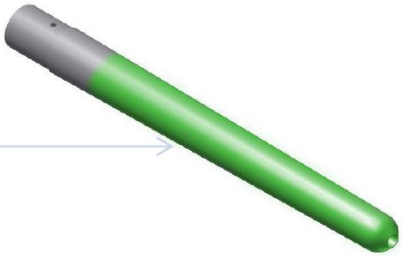
Stopper Rods

ストッパーロッド

モルガンは鋳鉄･鋳鋼用途向けの新しいストッパーロッドを開発しました。

様々な試験を経て、適切な材料と製造工程の選択により製造発売に至りました。
モルガンのストッパーロッドは、主にタンディッシュでの自動注湯工程および加圧式注湯システムでの使用に性能を発揮します。モルガンのストッパーロッドは、主にアルミナ-グラファイト組成に基づいており、セラミック結合されたストッパーロッドは、1600～1700℃の耐火度を持ち、強度と耐侵食性を備えております。また高度な材料加工技術により均質な構造が得られ、様々な用途で優れた性能が見込まれます。

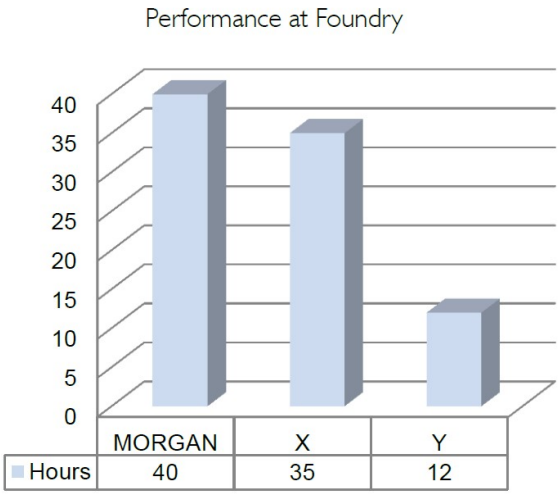
Stopper rod in operation



3D view of Morgan stopper rod

事例：

下図はある鋳造会社にて、モルガンのストッパーロッドとX社、Y社の製品との使用時間を比較したものです。X社は35時間、Y社は12時間でともにバラつきがありましたが、モルガンはトライアル用に提供した3つのサンプルが約40時間の一貫した性能を示しました。
即ち、取替え回数の減少による人件費及び生産ロスの削減にも寄与こととなります。
物性等は次ページをご参照願います。

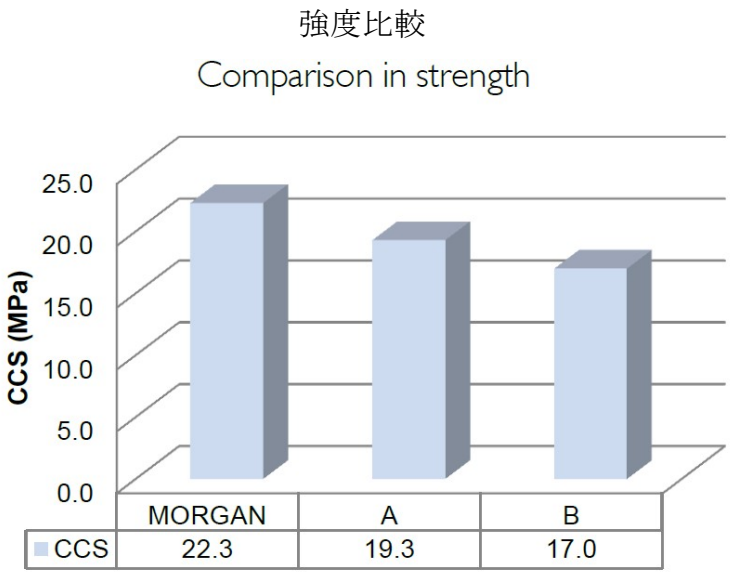


Product Information

Stopper Rods

ストッパーロッド

強度：Cold Compression Strength (CCS) tests



物性・成分

物　　性	
密度	2.2-2.3g/cm^2
気孔率	15-17%
冷間圧縮強度(CCS)	20-24MPa
最高使用温度	1700°C

化　学　成　分	
C	32-36%
SiO_2	12-16%
Si	4-6%
Al_2O_3	33-37%
Na_2O, K_2O, Fe_2O_3, B_2O_3, 他	8-10%

Morgan Advanced Materials PLC Registered in England & Wales at Quadrant, 55-57 High Street, Windsor, Berkshire SL4 1LP UK Company No. 286773
©Copyright of The Morgan Advanced Materials PLC and its affiliates, 2013. All rights reserved.